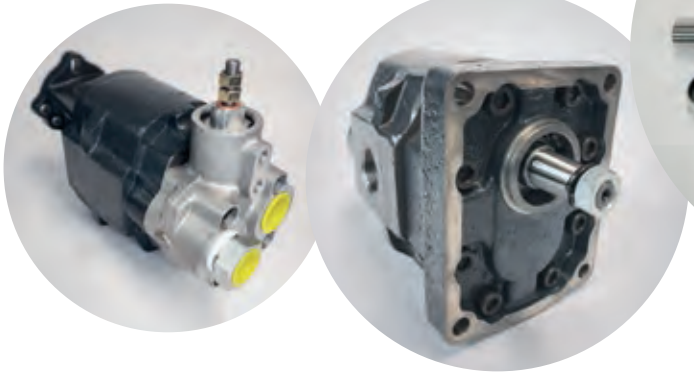
BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES

GRUPO AP30



www.pilmhor.com

Pilmhor
OLEOHIDRÁULICA

BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES
GRUPO AP30

CARACTERÍSTICAS:

Caudal: Abarca caudales de 34, 54, 68, 86, 124, 158 y 204 l/min a 2000 rpm.

Presión de trabajo: Hasta 290 bar.

Motores: Unidireccionales, hasta 80 HP.

Construcción: Las tomas de fijación y la parte posterior (cuerpo/tapa) están construidas en fundición de hierro. Los engranajes se apoyan en casquillos de fricción con compensación hidráulica mediante placas antifricción de aleación de aluminio integral.

Normativas: Las dimensiones de montaje se basan en las normativas SAE y UNI.

Montaje: Solo se pueden armar unidades simples.

Selección de bomba: Para la selección adecuada de una bomba, se deben considerar la presión de trabajo, la necesidad de caudal real, las dimensiones de montaje, la potencia absorbida, las características del actuadory el espacio físico disponible.

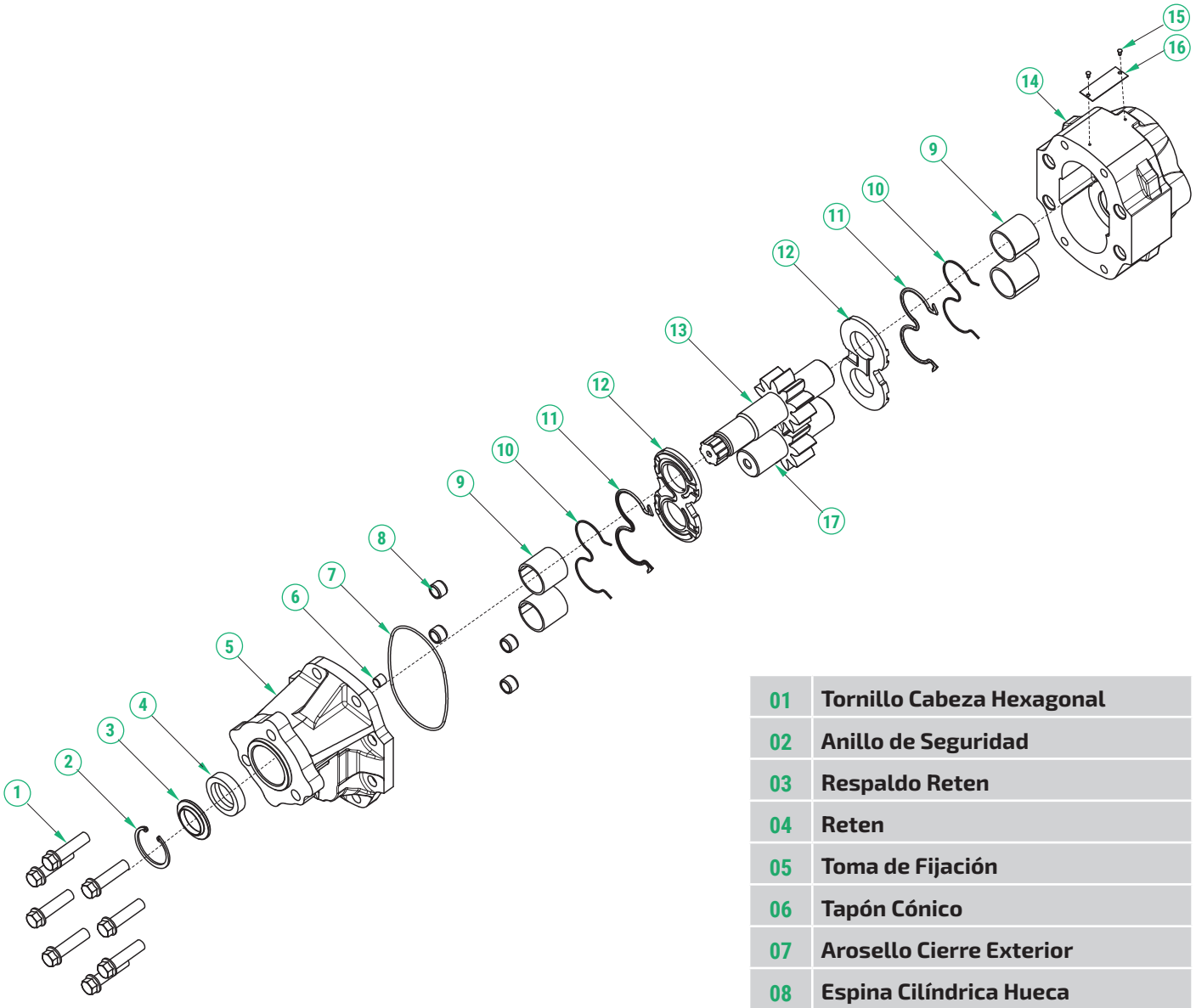
PRINCIPALES APLICACIONES:

Camiones volcadores / Equipos roll off / Equipos de compactación de basura / Hidrogrúas / Centrales hidráulicas / Prensas hidráulicas / Máquinas industriales / Equipos ferroviarios / Etc.

Recomendaciones
para el uso y mantenimiento del sistema:

- ▶ Usar aceite hidráulico específico.
- ▶ Usar filtros de succión y retorno, apropiados y debidamente dimensionados.
- ▶ Asegurar una velocidad de circulación correcta del fluido para evitar la cavitación en la succión.
- ▶ Evitar sobrepresiones (picos de presión) que superen los límites recomendados.
- ▶ Consultar al Departamento de Ingeniería para cualquier duda o necesidad.

DESCRIPCIÓN
GRUPO AP30



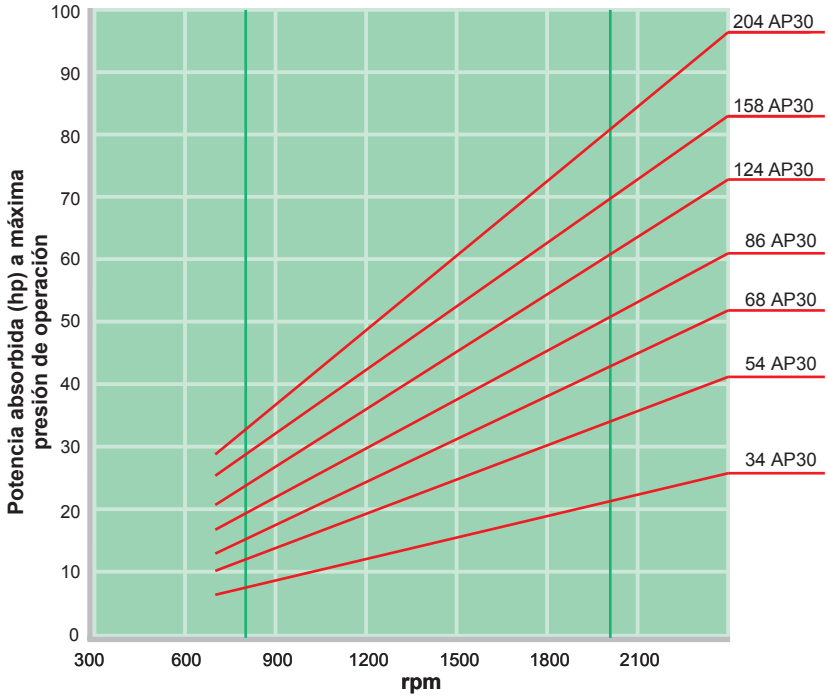
01	Tornillo Cabeza Hexagonal
02	Anillo de Seguridad
03	Respaldo Reten
04	Reten
05	Toma de Fijación
06	Tapón Cónico
07	Arosello Cierre Exterior
08	Espina Cilíndrica Hueca
09	Casquillo de Fricción
10	Respaldo Arosello Cierre Interior
11	Arosello Cierre Interior
12	Placa Antifricción
13	Engranaje Motriz
14	Cuerpo-Tapa
15	Remache
16	Placa Identificación
17	Engranaje Secundario

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso

Tabla de valores

	VALORACIONES		MODELOS						
			34	54	68	86	124	158	204
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Desplazamiento	cm^3/rev	17.2	26.6	34.4	43.8	62.8	79.7	102.6
		in^3/rev	1.05	1.62	2.09	2.67	3.83	4.86	6.25
	Caudal (a 2000 rpm)	lts/min	34	54	68	86	124	158	204
		gal/min	8.9	14.2	17.9	22.7	32.7	41.7	53.8
	Ancho de engranaje	mm	11	17.5	22	28	40.5	51.5	66.5
		inches	7/16"	11/16"	7/8"	1 3/32"	1 19/32"	2 1/32"	2 5/8"
	Ancho de cuerpo	mm	68	74.5	79	85	97.5	108.5	123.5
		inches	2 11/16"	2 15/16"	3 7/64"	3 11/32"	3 27/32"	4 9/32"	4 55/64"
	rpm	mínima	500						
		máxima	3000		2800	2500			2000
	Máxima presión de operación	bar	290		280	270	220	200	180
		psi	4205		4060	3915	3190	2900	2610
	Máxima presión intermitente	bar	310		300	290	240	220	200
		psi	4495		4350	4205	3480	3190	2900
	Peso aproximado	kg	9.7	10.4	10.7	11.4	12.9	13.6	15.3
		lb	21.4	22.9	23.6	25.1	28.4	30.0	33.7

Temperatura durante el ensayo 50ºC. Aceite hidráulico ISO 46.

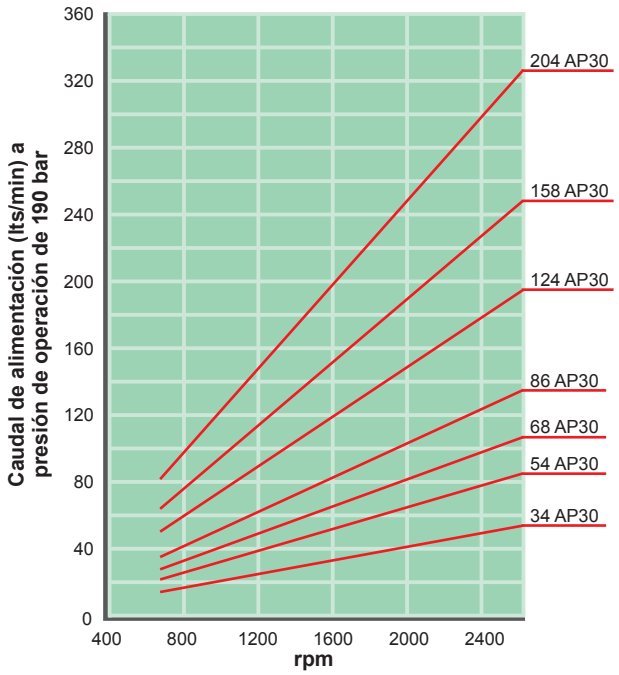


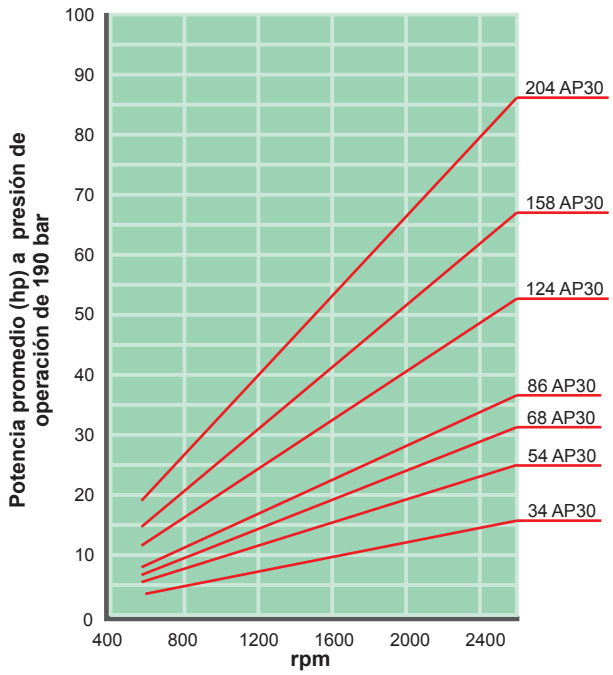
Cualquier otro requerimiento técnico podrá ser consultado a nuestro Departamento de Ingeniería.

Rendimiento motor

VELOCIDAD (rpm)	MODELOS															
	34			68			86			124			204			
	ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		
	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA
	lts/min	kgm	hp	lts/min	kgm	hp	lts/min	kgm	hp	lts/min	kgm	hp	lts/min	kgm	hp
	gal/min	In-lb	kW	gal/min	In-lb	kW	gal/min	In-lb	kW	gal/min	In-lb	kW	gal/min	In-lb	kW
800	16.3	4.3	4.8	32.6	8.6	9.6	41.3	10.1	11.2	59.5	14.5	16.2	97.9	23.9	26.7
	4.3	375.0	3.6	8.6	750.1	7.2	10.9	873.7	8.4	15.7	1259.8	12.2	25.9	2072.6	20.0
1200	24.5	4.3	7.2	49.0	8.6	14.5	61.9	10.1	16.9	89.3	14.5	24.3	146.9	23.9	40.0
	6.5	375.0	5.4	13.0	750.1	10.9	16.4	873.7	12.6	23.6	1259.8	18.2	38.9	2072.6	30.0
1600	32.6	4.3	9.6	65.3	8.6	19.3	82.6	10.1	22.5	119.0	14.5	32.4	195.8	23.9	53.3
	8.6	375.0	7.2	17.3	750.1	14.5	21.8	873.7	16.9	31.5	1259.8	24.3	51.8	2072.6	40.0
2000	40.8	4.3	12.1	81.6	8.6	24.1	103.2	10.1	28.1	148.8	14.5	40.5	244.8	23.9	66.6
	10.8	375.0	9.0	21.6	750.1	18.1	27.3	873.7	21.1	39.4	1259.8	30.4	64.8	2072.6	50.0
2400	49.0	4.3	14.5	97.9	8.6	28.9	123.8	10.1	33.7	178.6	14.5	48.6	293.8	23.9	80.0
	13.0	375.0	10.9	25.9	750.1	21.7	32.8	873.7	25.3	47.2	1259.8	36.5	77.7	2072.6	60.0

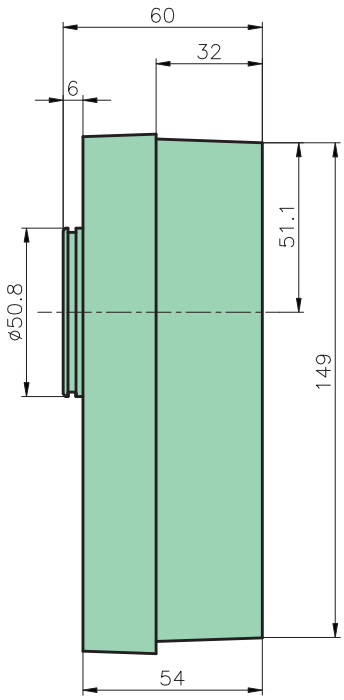
Los ensayos se realizaron a una presión de operación de 190 bar
Temperatura durante el ensayo 50ºC. Aceite hidráulico ISO 46.

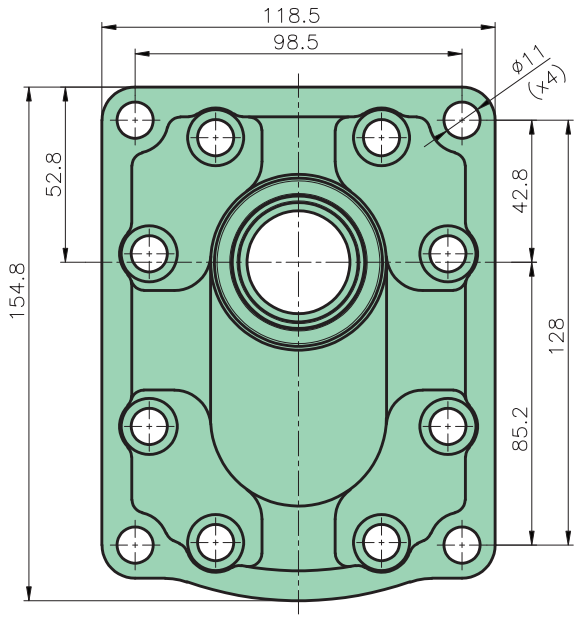




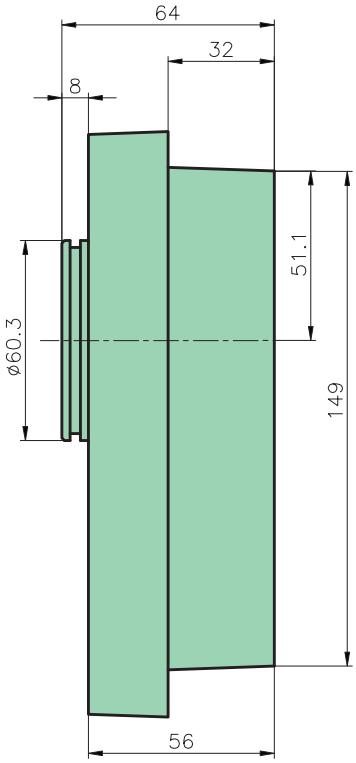
Cualquier otro requerimiento técnico podrá ser consultado a nuestro Departamento de Ingeniería.

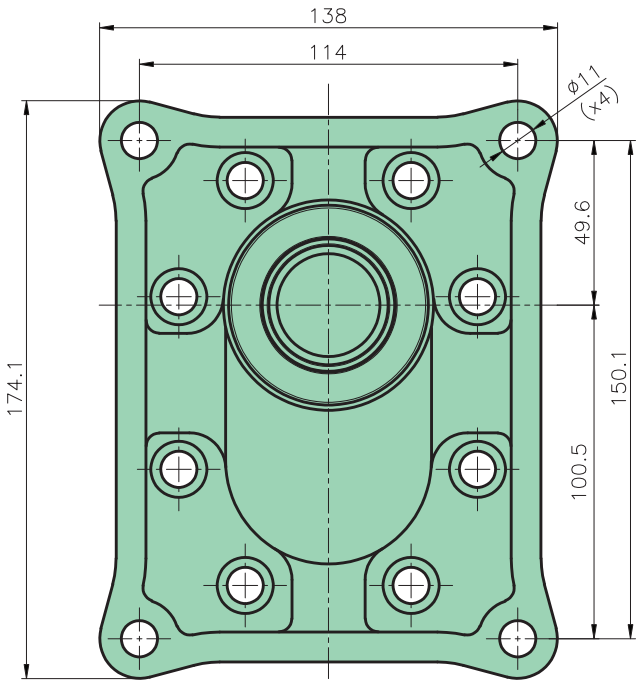
Toma de fijación PL2 (Ø50.8)



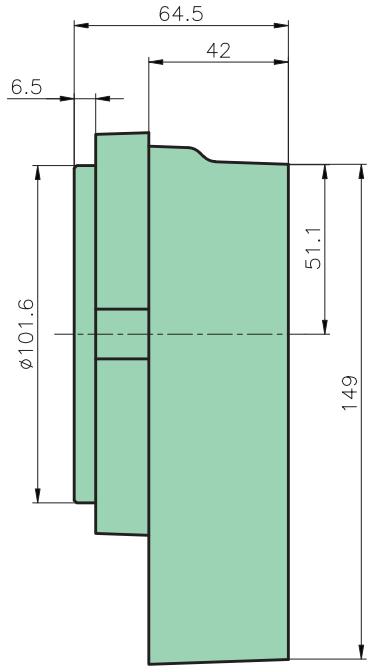


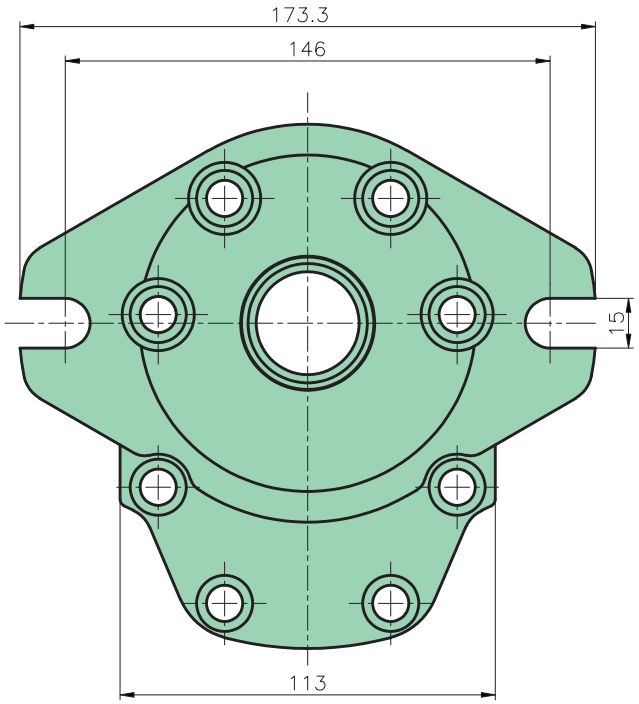
Toma de fijación PL3 (Ø60.3)



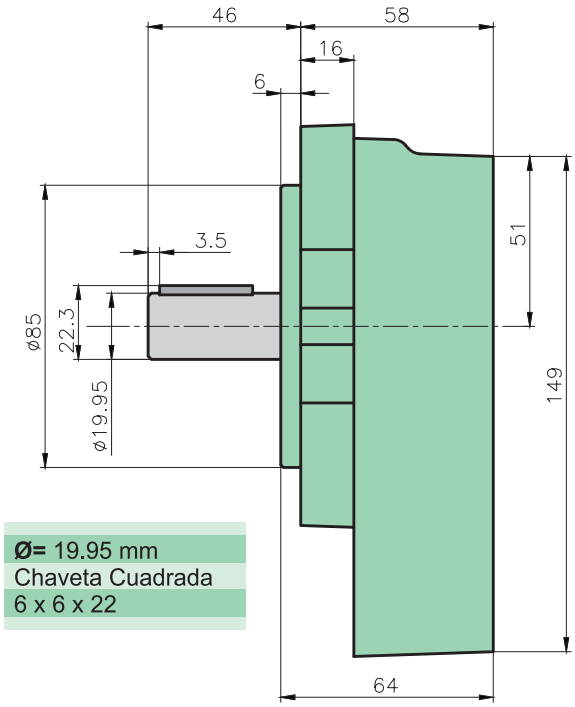


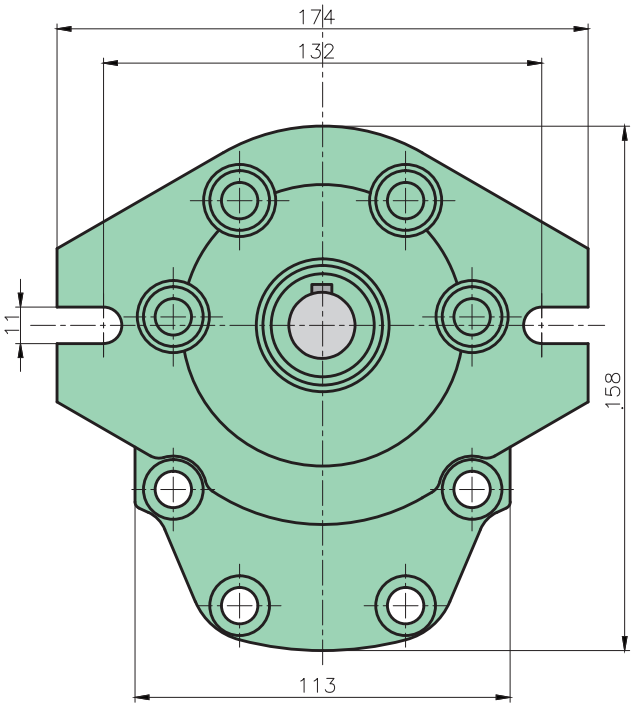
Toma de fijación VK (Ø101.6)





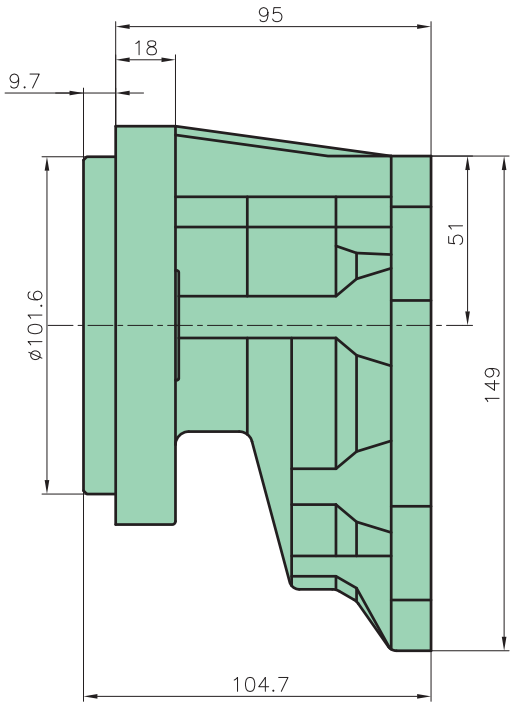
Toma de fijación Pala China (Ø85)

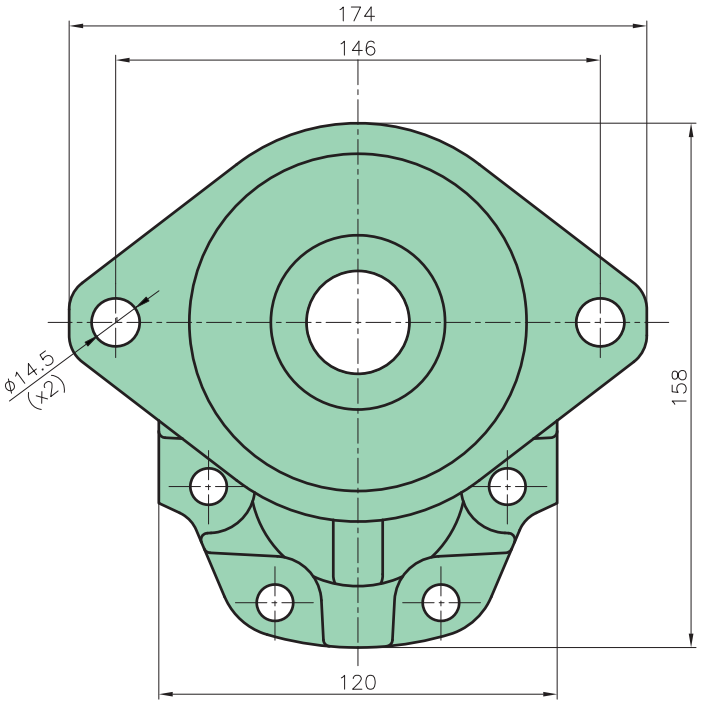


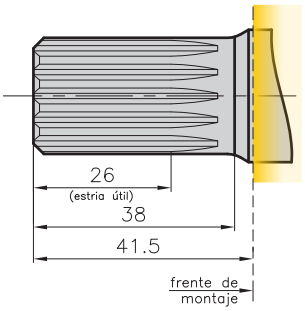


Toma de fijación VK-R (Ø101.6)

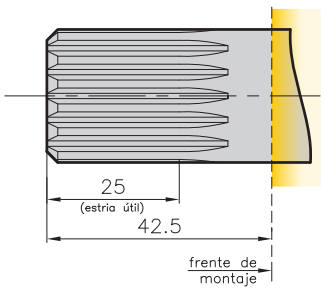
Con rodamiento y Eje postizo



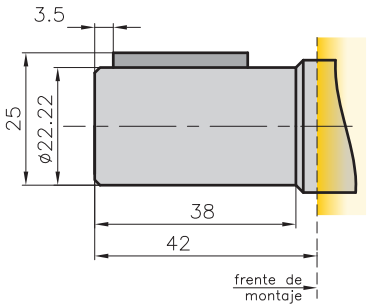




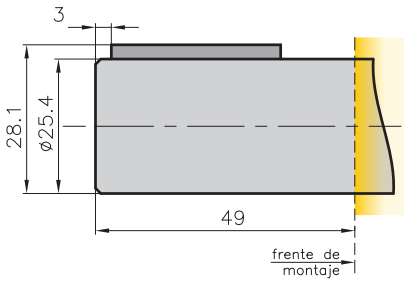
Z= 13 Estrías
DP= 16/32
Ø= 22.22 mm



Z= 15 Estrías
DP= 16/32
Ø= 25.4 mm

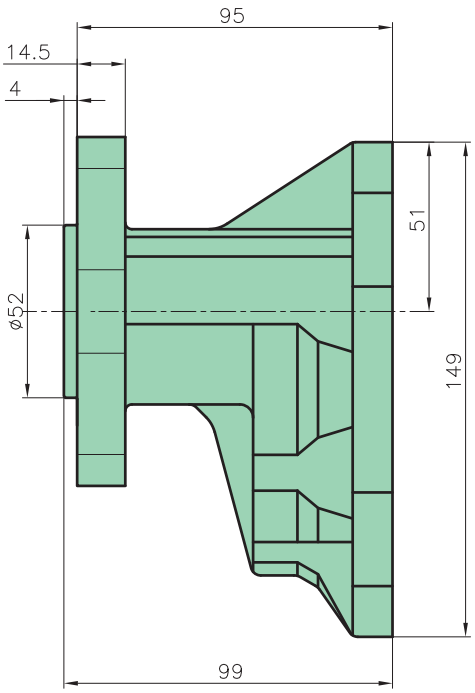


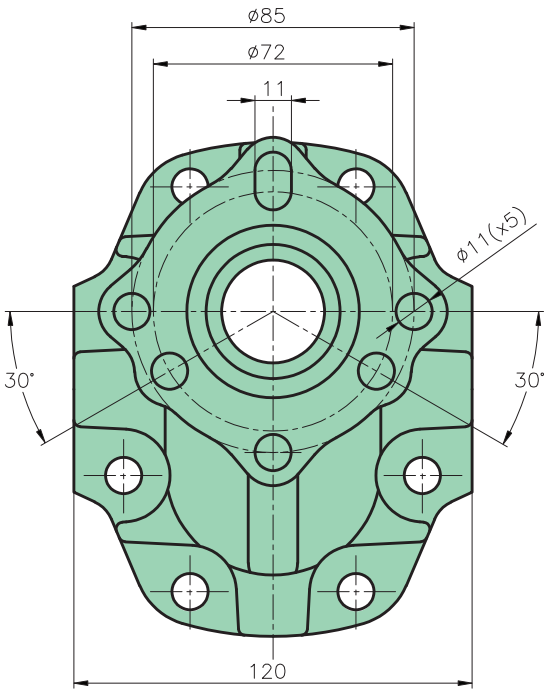
Ø= 22.22 mm (7/8")
Chaveta Cuadrada
1/4" x 1/4" x 3/4"

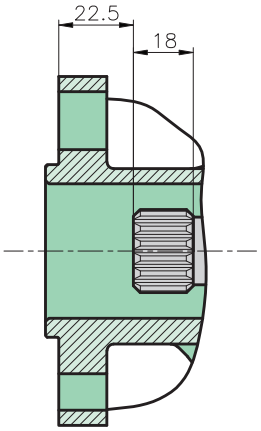


Ø= 25.4 mm (1")
Chaveta Cuadrada
1/4" x 1/4" x 1"

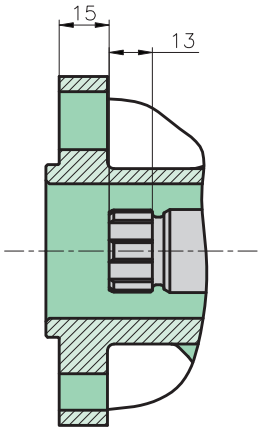
Toma de fijación TF (Ø52) (3 y 4 fijaciones)





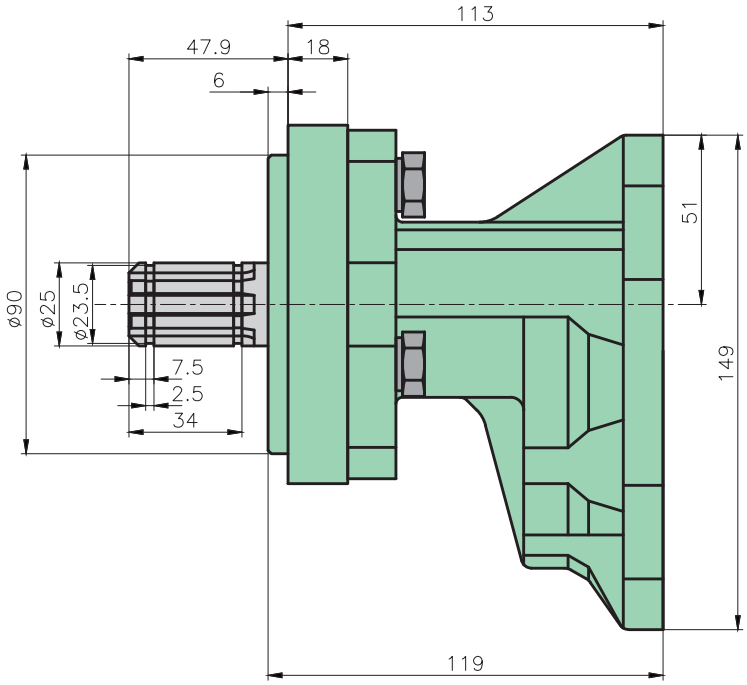


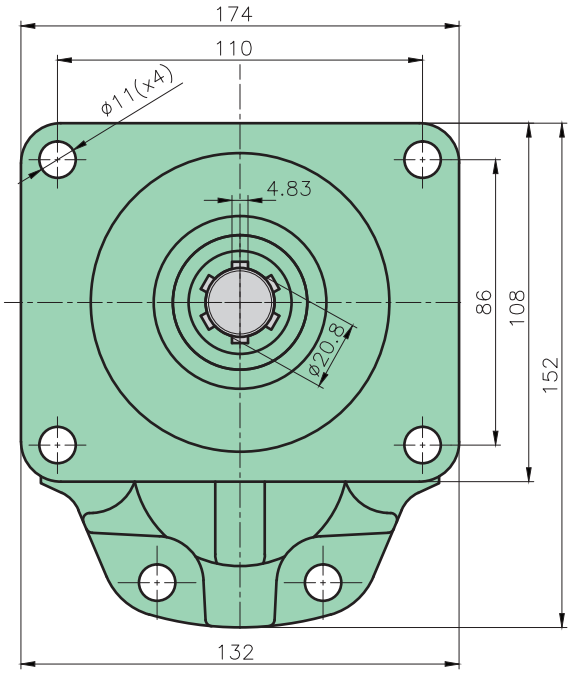
Z= 15 Estrías
DP= 16/32
Ø= 25.4 mm (1")



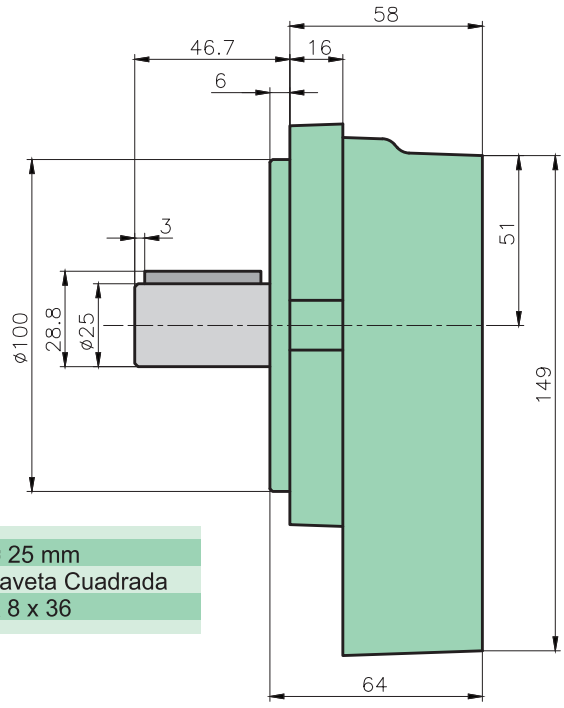
Z= 6 Estrías
Ø= 25 mm
(21 UNI 221)

Toma de fijación para maquinaria rusa (Ø90)

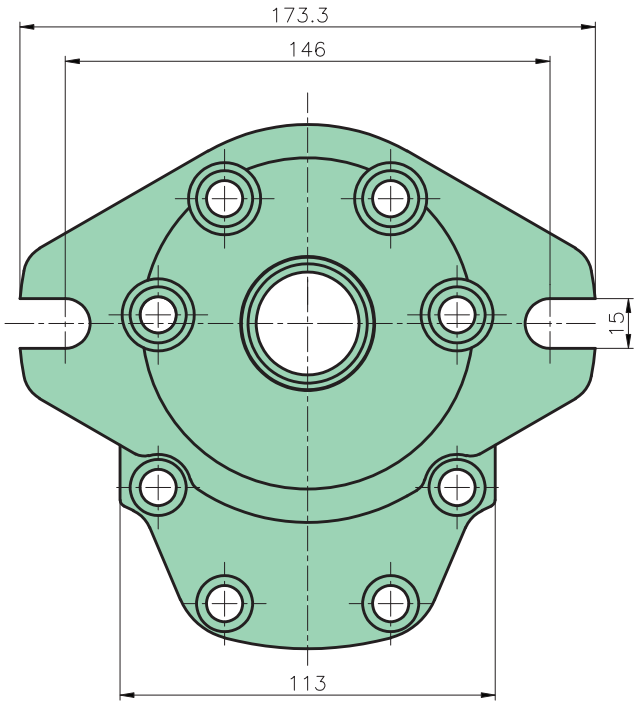




Toma de fijación VK Taurus (Ø100)

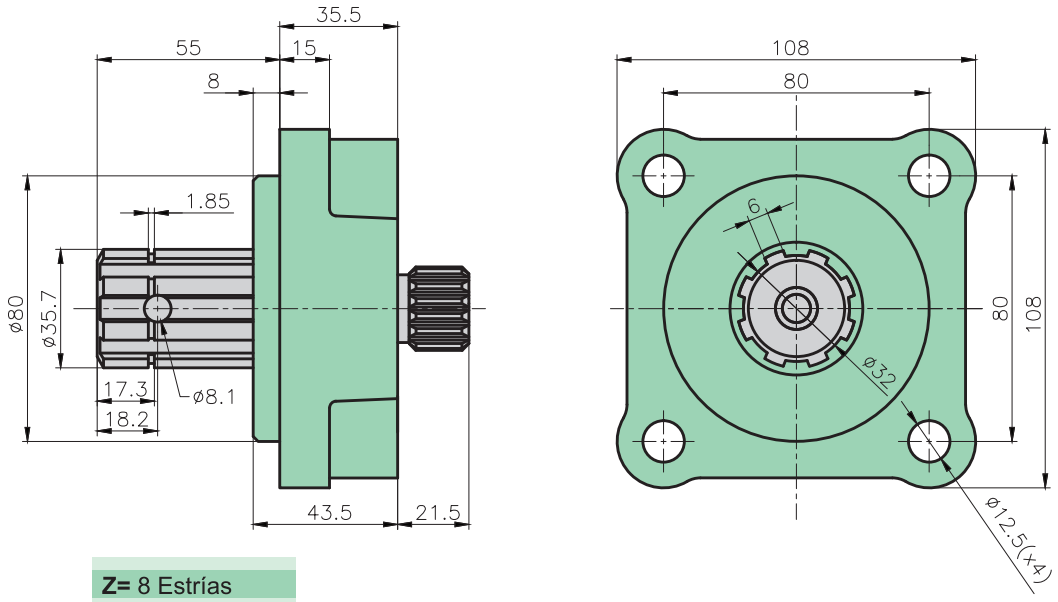


Ø= 25 mm
Chaveta Cuadrada
8 x 8 x 36

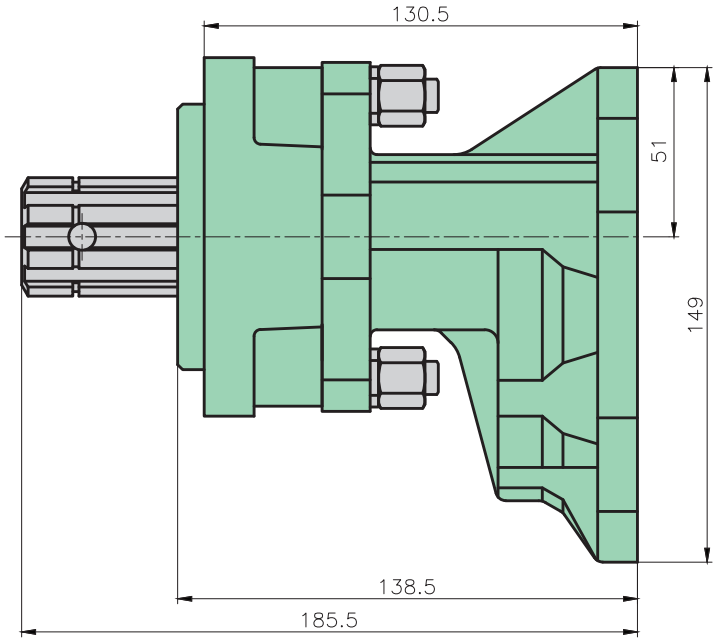


Adaptación para toma de fijación ISO (Ø80)

Aplicable a Toma de Fijación TF con eje de salida estriado Z=15

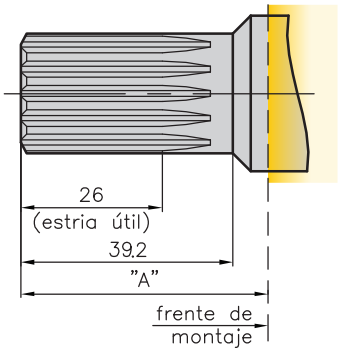


Z= 8 Estrías
Ø= 36 mm
(8x32x36)



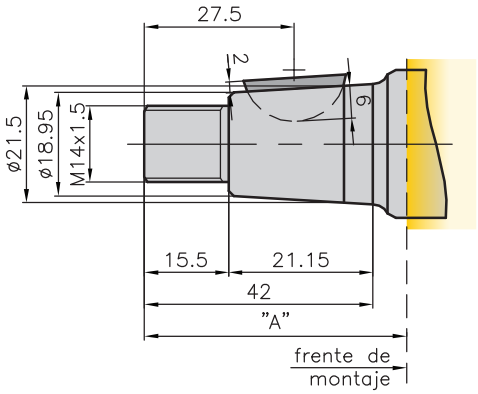
TIPOS DE EJES
GRUPO AP30

Estriado Z=13 (SAE)



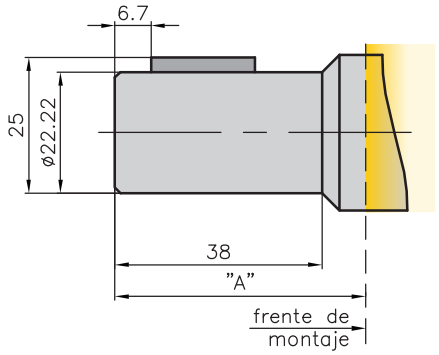
DP= 16/32
Ø= 22.22 mm

Cónico G2B (Cono 1:8)



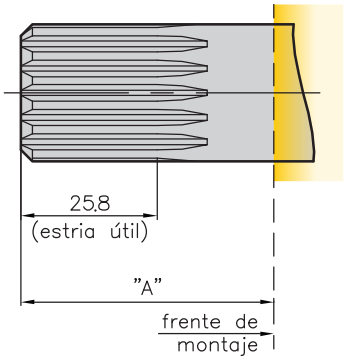
Conicidad= 1:8
Chav. Media Luna
Ø3/4" x 5/32"

Cilíndrico Ø22.22 (7/8")



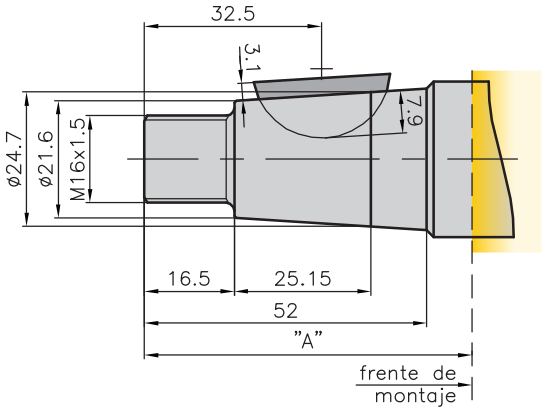
Ø= 22.22 mm (7/8")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 3/4"

Estriado Z=15 (SAE)



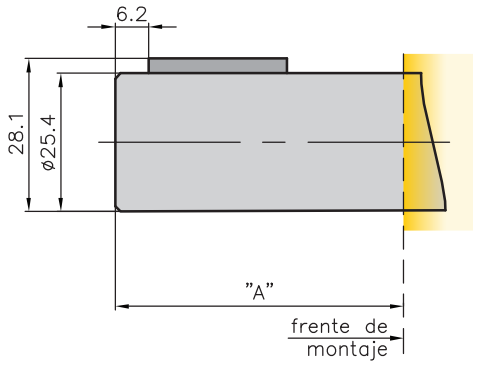
DP= 16/32
Ø= 25.0 mm

Cónico G3C (Cono 1:8)



Conicidad= 1:8
Chav. Media Luna
Ø1" x 3/16"

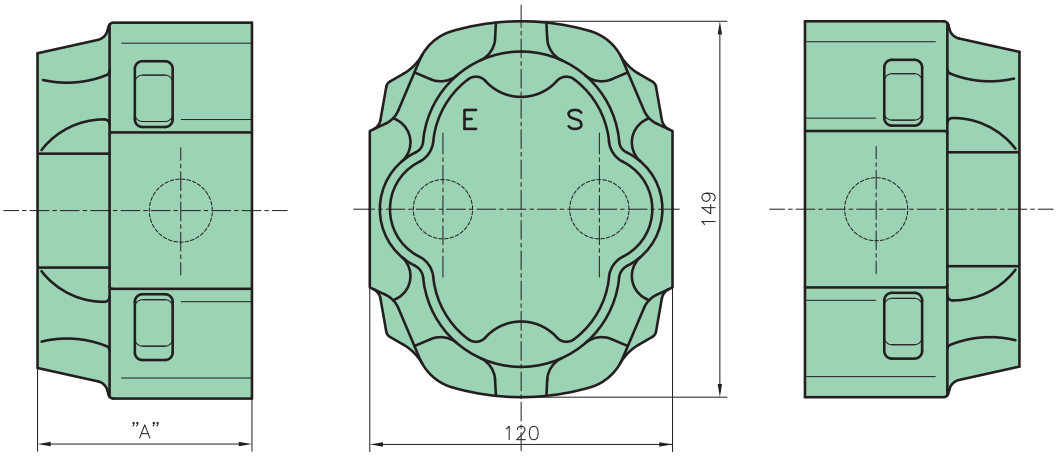
Cilíndrico Ø24.50 (1")



Ø= 25.40 mm (1")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 1"

		DISTANCIA FRENTE MONTAJE A PUNTA DE ENGRANAJE (COTA "A")			CAUDALES ADMITIDOS						
		PL2	PL3	VK	34	54	68	86	124	158	204
EJES	Z=13 SAE	45.5	43.5	41.5	•	•	•	•	•	•	•
	Z=15 SAE	46.5	44.5	42.5	•	•	•	•	•	•	•
	C= 1:8 G2B	48	46	44	•	•	•	•	•	•	•
	C= 1:8 G3C	60	58	56	•	•	•	•	•	•	•
	Ø22.22	46	44	42	•	•	•	•	•	•	•
	Ø25.4	53	51	49	•	•	•	•	•	•	•

CUERPO-TAPA
GRUPO AP30

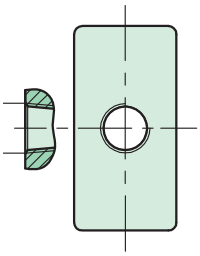


MODELO	COTA "A" (mm)
34-AP30	68.0
54-AP30	74.5
68-AP30	79.0
86-AP30	85.0
124-AP30	97.5
158-AP30	108.5
204-AP30	123.5

PERFORADOS ADMISIBLES

	CÓDIGO Nº (SAE)	CUERPO-TAPA																								
		ENTRADA LATERAL							SALIDA LATERAL							ENTRADA POSTERIOR							SALIDA POSTERIOR						
		34	54	68	86	124	158	204	34	54	68	86	124	158	204	34	54	68	86	124	158	204	34	54	68	86	124	158	204
PERFORADO (P)	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12	–	●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
PERFORADO (S)	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10	–	●	●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12	–	●	●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	14	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	16	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Perforado rosca cónica

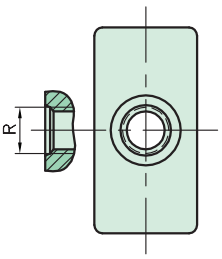


CÓDIGO DEL PERFORADO (P)

NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO Nº (SAE)
1/2"	1/2" NPTx14	8
3/4"	3/4" NPTx14	12
(*) 1"	1" NPTx11 1/2	(*) 16
1 1/4"	1 1/4" NPTx11 1/2	20

EJEMPLO: PERFORADO C/ROSA CÓNICA "P16" CORRESPONDE A NOMINAL (*) 1", DEBIÉNDOSE ACLARAR SI PERTENECE A ENTRADA O SALIDA

Perforado rosca cilíndrica para arosello



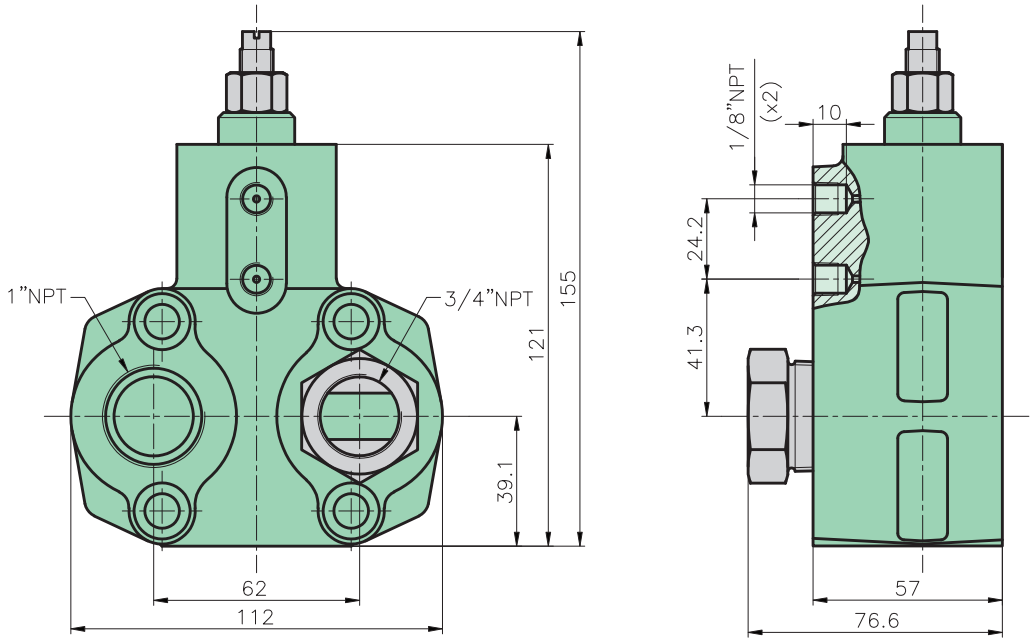
CÓDIGO DEL PERFORADO (S)

NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO Nº (SAE)
1/2"	3/4" UNFx16	8
5/8"	7/8" UNFx14	10
3/4"	1 1/16" UNFx12	12
7/8"	1 3/16" UNFx12	14
(*) 1"	1 5/16" UNFx12	(*) 16
1 1/4"	1 5/8" UNFx12	20
1 1/2"	1 7/8" UNFx12	24

EJEMPLO: PERFORADO C/ROSCA CÓNICA "S16" CORRESPONDE A NOMINAL (*) 1", DEBIÉNDOSE ACLARAR SI PERTENECE A ENTRADA O SALIDA

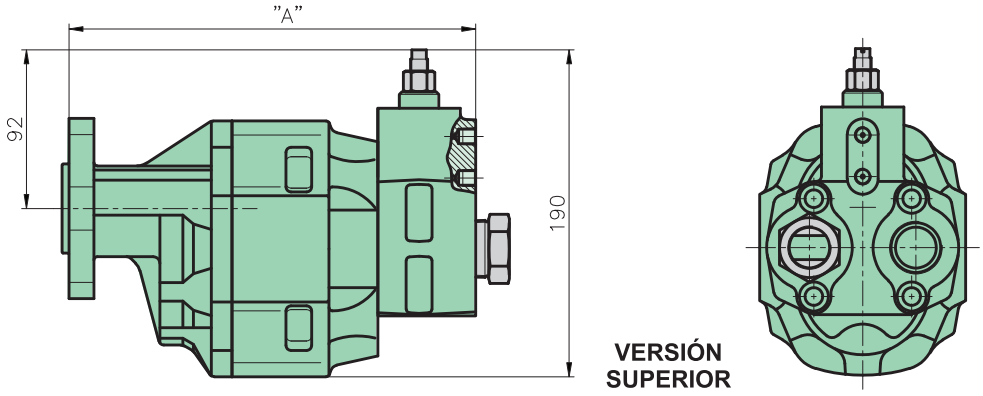
TAPA VOLCADOR NEUMÁTICA
GRUPO AP30

Presión de accionamiento mínimo de 4 bar.
Con regulación de descenso

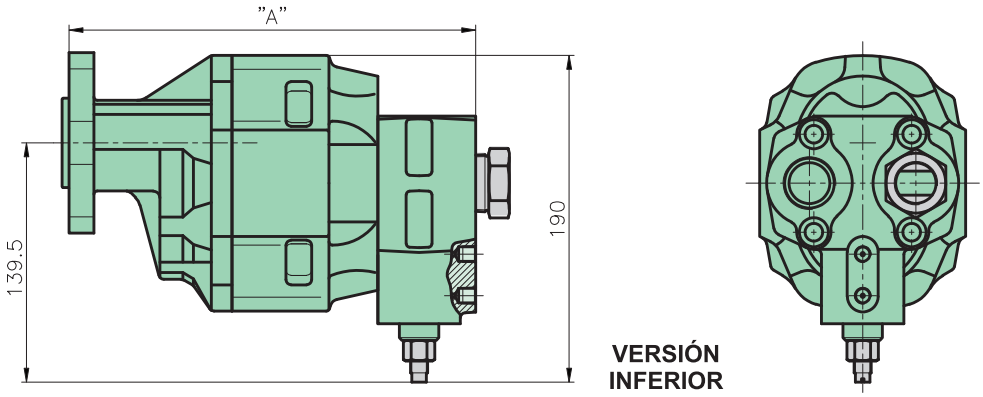


NOTA: Tapa con accionamiento neumático para cilindros de simple efecto o tipo buzo aplicable en camiones con cajas volcadoras y mando con toma de fuerza.
Únicamente aplicable con cuerpo-tapa de bomba tipo "VL NEUMÁTICO".

MODELO	COTA "A" (mm)
86-AP30	233.0
124-AP30	246.7
158-AP30	256.5
204-AP30	271.5



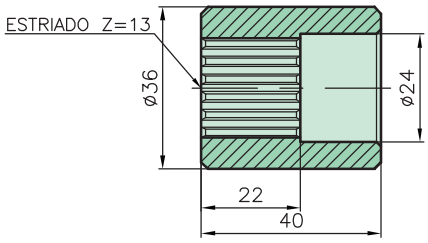
VERSIÓN SUPERIOR



VERSIÓN INFERIOR

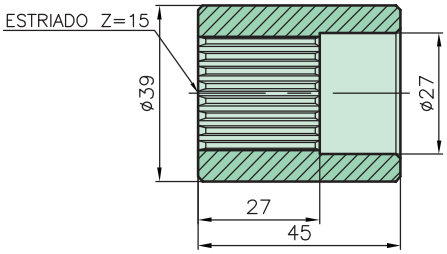
MANGUITOS Y PLACA ANTIFRICCIÓN
GRUPO AP30

Manguito Z=13



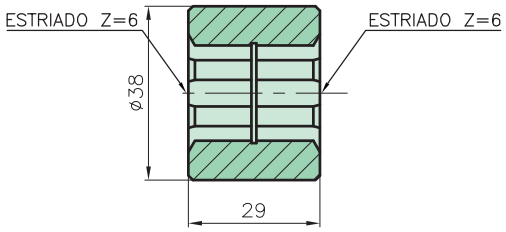
Z= 13 SAE
DP= 16/32
Ø= 22.22 mm

Manguito Z=15



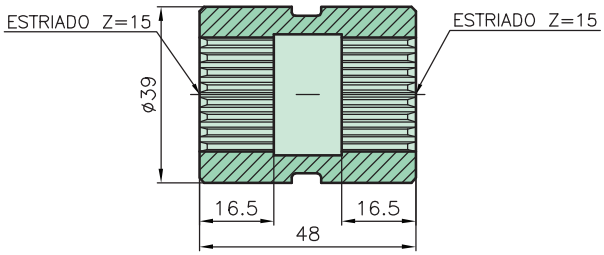
Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Manguito Z=6 - Z=6



Z= 6
UNI 8953
6x21x25 S
(21 UNI 221)

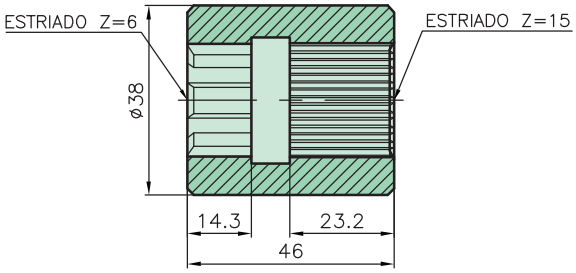
Manguito TF Fusible Z=15 - Z=15



Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

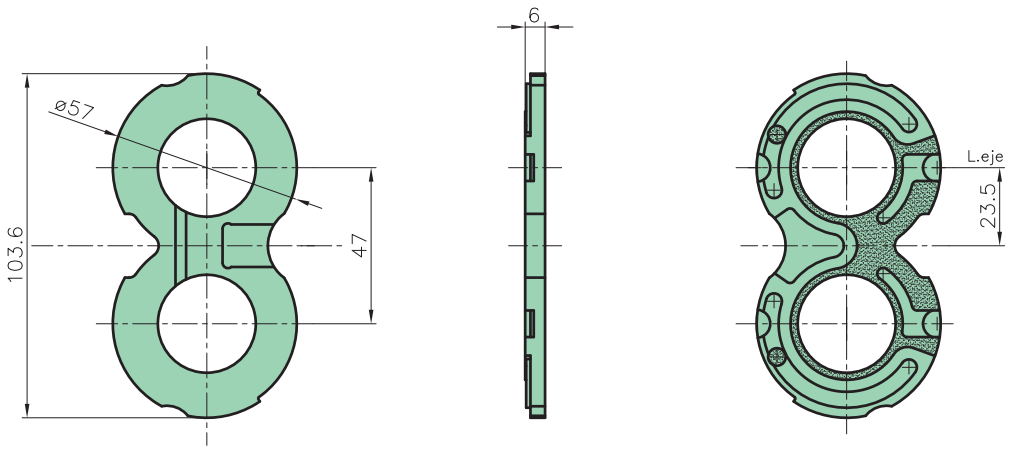
Manguito TF Z=6 - Z=15



Z= 6
UNI 8953
6x21x25 S
(21 UNI 221)

Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Placa antifricción

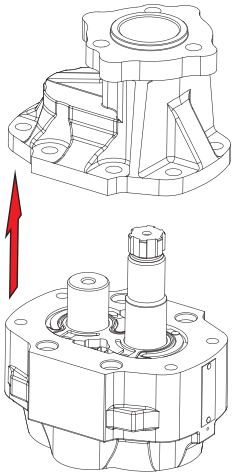


CAMBIO DE GIRO
GRUPO AP30

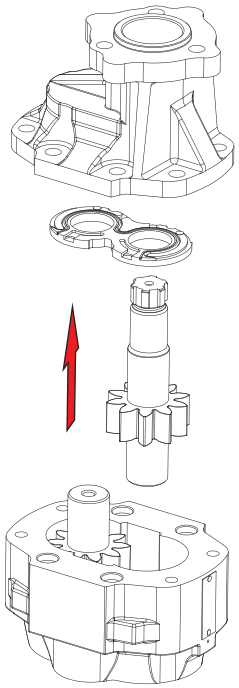
Ver video instructivo >

Pilmhor
OLEOHIDRÁULICA

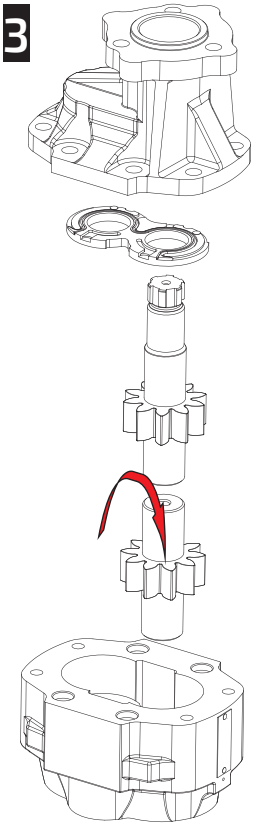
1



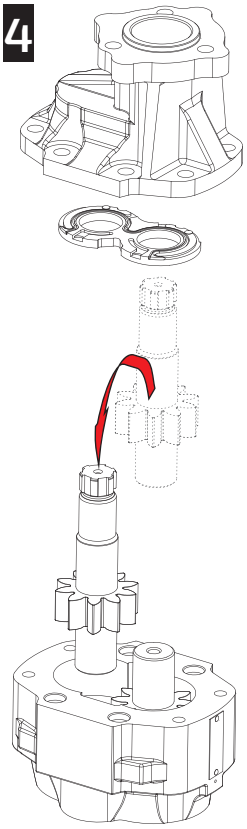
2



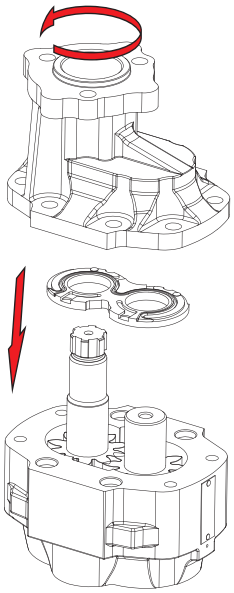
3



4

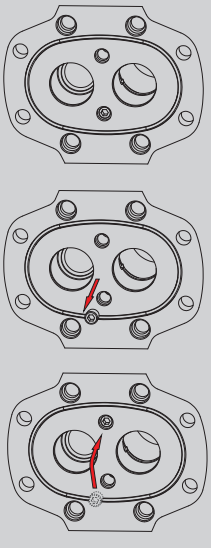


5

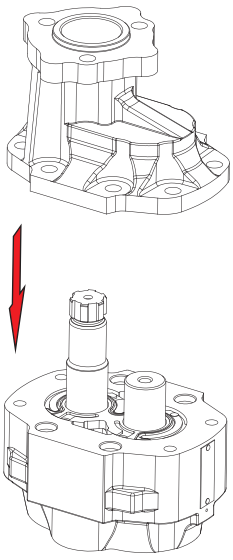


IMPORTANTE

Modificar la posición del gusanillo, en función del giro.



6



Pilmhor
OLEOHIDRÁULICA

www.pilmhor.com

Francisco de Arteaga 2225 - Bº Villa Adela - X5011CXG - Córdoba - Argentina
+54 (351) 4650012 / 4655014 / 4652697 (líneas rotativas)
info@pilmhor.com.ar / +54 9 351 3455614 (WhatsApp)

Cod. CT-85-001
Versión: 01/2025