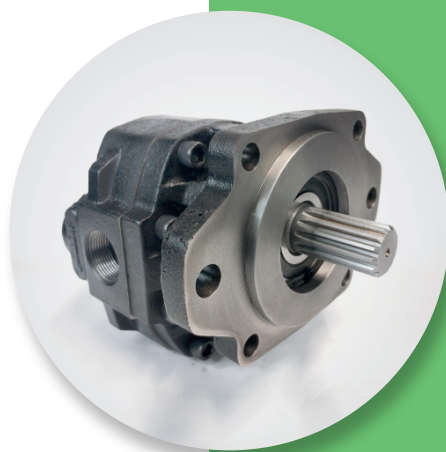




BOMBAS Y
MOTORES DE
ENGRANAJES
GRUPO
AP40



BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES GRUPO AP40



CARACTERÍSTICAS:

Caudal: Abarca caudales de 125, 145, 175, 215, 265 y 305 lts/min a 2000 rpm.

Presión de trabajo: hasta 290 bar.

Motores: unidireccionales, hasta 120 HP.

Construcción: Las tomas de fijación y la parte posterior (cuerpo/tapa) están construidas en fundición de hierro. Los engranajes se apoyan en casquillos de fricción con compensación hidráulica mediante placas antifricción de aleación de aluminio integral.

Normativas: Las dimensiones de montaje se basan en las normativas SAE y UNI.

Montaje: Solo se pueden armar unidades simples.

Selección de bomba: Para la selección adecuada de una bomba, se deben considerar la presión de trabajo, la necesidad de caudal real, las dimensiones de montaje, la potencia absorbida, las características del actuador y el espacio físico disponible.

PRINCIPALES APLICACIONES:

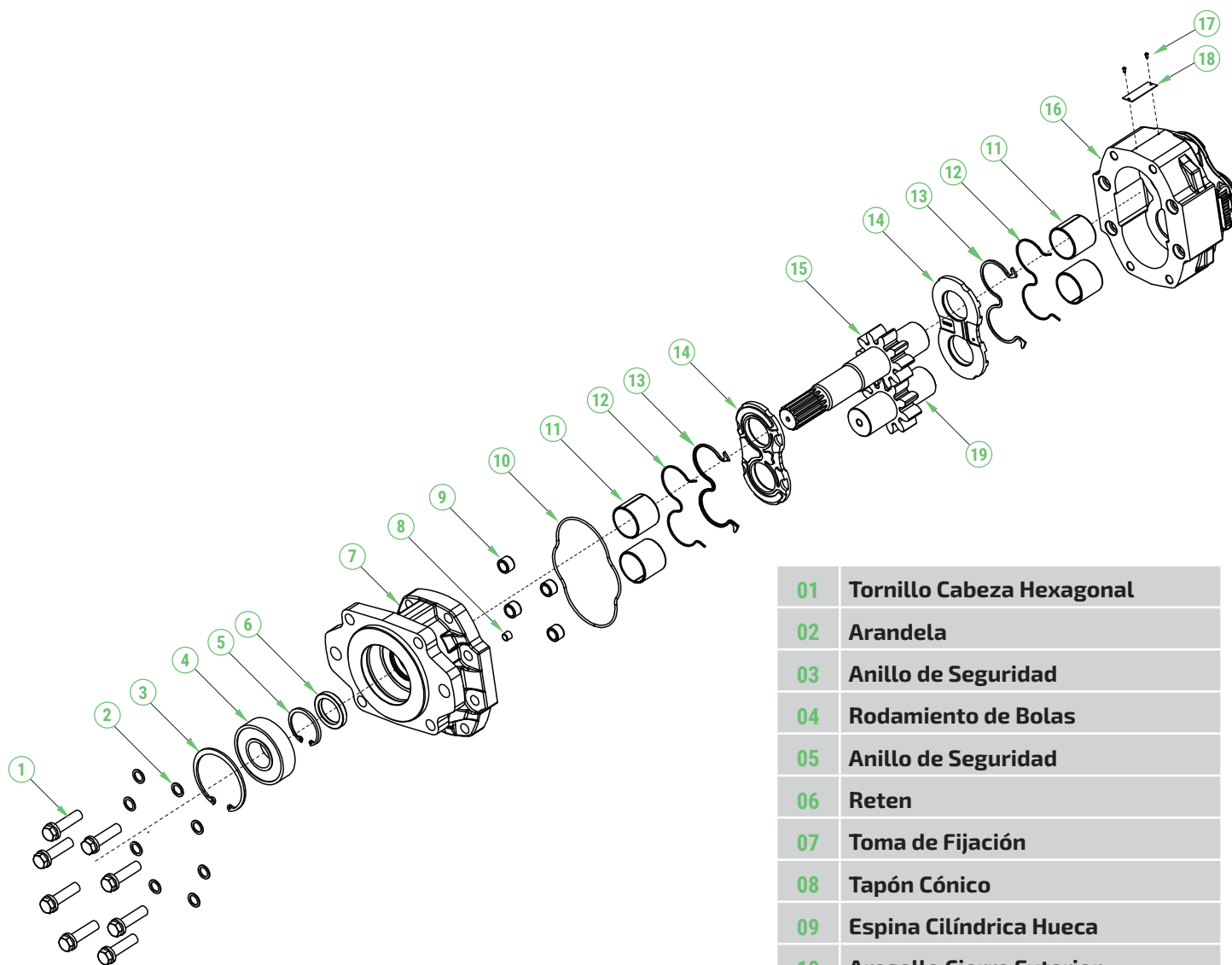
Camiones volcadores / Equipos roll off / Equipos de compactación de basura / Hidrogrúas / Centrales hidráulicas / Prensas hidráulicas / Máquinas industriales / Equipos ferroviarios / Maquinaria vial / Etc.



Recomendaciones para el uso y mantenimiento del sistema:

- ▶ Usar aceite hidráulico específico.
- ▶ Usar filtros de succión y retorno, apropiados y debidamente dimensionados.
- ▶ Asegurar una velocidad de circulación correcta del fluido para evitar la cavitación en la succión.
- ▶ Evitar sobrepresiones (picos de presión) que superen los límites recomendados.
- ▶ Consultar al Departamento de Ingeniería para cualquier duda o necesidad.

DESCRIPCIÓN GRUPO AP40



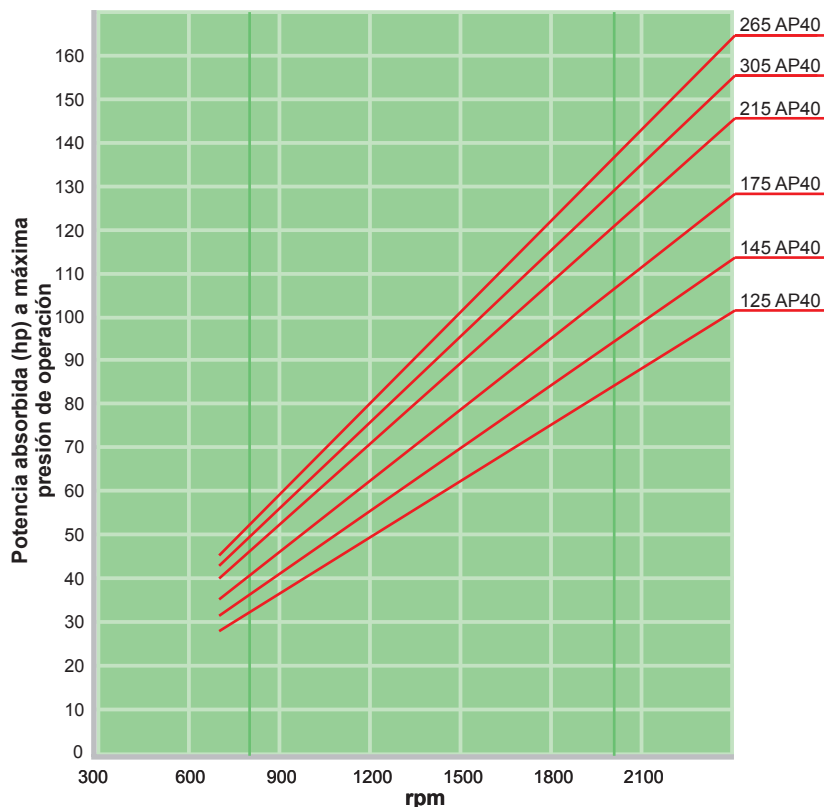
01	Tornillo Cabeza Hexagonal
02	Arandela
03	Anillo de Seguridad
04	Rodamiento de Bolas
05	Anillo de Seguridad
06	Reten
07	Toma de Fijación
08	Tapón Cónico
09	Espina Cilíndrica Hueca
10	Arosello Cierre Exterior
11	Casquillo de Fricción
12	Respaldo Arosello Cierre Interior
13	Arosello Cierre Interior
14	Placa Antifricción
15	Engranaje Motriz
16	Cuerpo-Tapa Posterior
17	Remache
18	Placa Identificación
19	Engranaje Secundario

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso

Tabla de valores

VALORACIONES		MODELOS						
		125	145	175	215	265	305	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Desplazamiento	cm ³ /rev	61.4	72.6	86.5	108.9	134.0	150.8
		in ³ /rev	3.75	4.43	5.28	6.64	8.18	9.20
	Caudal (a 2000 rpm)	lts/min	125	145	175	215	265	305
		gal/min	33.0	38.3	46.2	56.8	70	80.6
	Ancho de engranaje	mm	22.8	26.4	31.9	39.2	48.3	55.6
		inches	0.89	1.04	1.26	1.54	1.90	2.19
	Ancho de cuerpo	mm	38.9	42.5	48	55.3	64.4	71.7
		inches	1.53	1.67	1.89	2.18	2.53	2.82
	rpm	mínima	500					
		máxima	2700			2500		
	Máxima presión de operación	bar	290	280	260	240	220	180
		psi	4205	4060	3770	3480	3190	2610
	Máxima presión intermitente	bar	315	300	280	260	250	210
		psi	4568	4350	4060	3770	3625	3045
	Peso aproximado	kg	22.3	22.9	23.6	25.1	25.9	27.3
		lb	49.2	50.4	52.0	55.3	57.1	60.1

Temperatura durante el ensayo 50°C. Aceite hidráulico ISO 46.

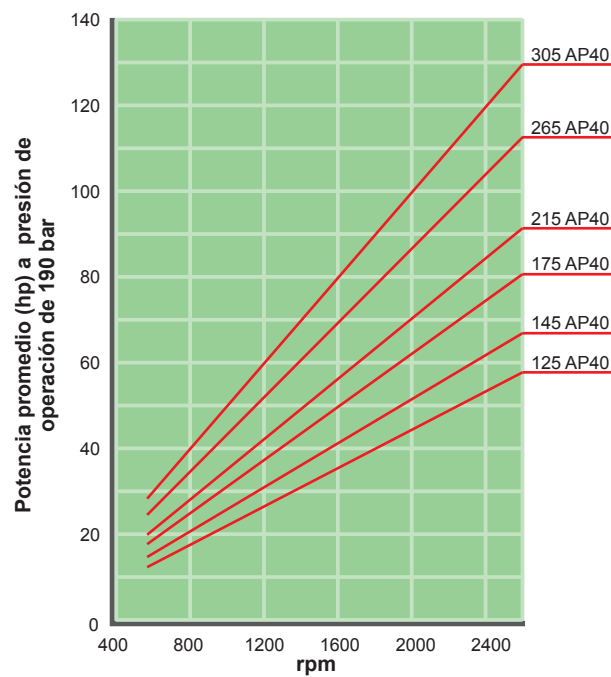
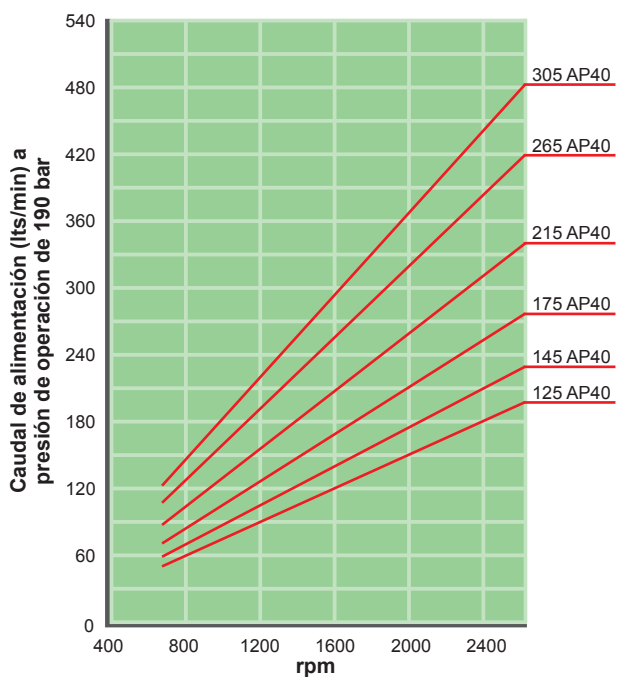


Cualquier otro requerimiento técnico podrá ser consultado a nuestro Departamento de Ingeniería.

Rendimiento motor

VELOCIDAD (rpm)	MODELOS														
	125			145			175			215			305		
	ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.	
	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA
	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW
800	60.0	15.9	17.7	69.6	18.4	20.6	84.0	22.2	24.8	103.2	25.2	28.1	146.4	35.7	39.9
	15.9	1378.8	13.3	18.4	1599.4	15.4	22.2	1930.3	18.6	27.3	2184.3	21.1	38.7	3098.7	29.9
1200	90.0	15.9	26.6	104.4	18.4	30.9	126.0	22.2	37.2	154.8	25.2	42.1	219.6	35.7	59.8
	23.8	1378.8	20.0	27.6	1599.4	23.1	33.3	1930.3	27.9	41.0	2184.3	31.6	58.1	3098.7	44.8
1600	120.0	15.9	35.5	139.2	18.4	41.1	168.0	22.2	19.7	206.4	25.2	56.2	292.8	35.7	79.7
	31.7	1378.8	26.6	36.8	1599.4	30.9	44.4	1930.3	37.2	54.6	2184.3	42.1	77.5	3098.7	59.8
2000	150.0	15.9	44.3	174.0	18.4	51.4	210.0	22.2	62.1	258.0	25.2	70.2	366.0	35.7	99.6
	39.7	1378.8	33.3	46.0	1599.4	38.6	55.6	1930.3	46.6	68.3	2184.3	52.7	96.8	3098.7	74.7
2400	180.0	15.9	53.2	208.8	18.4	61.7	252.0	22.2	74.5	309.6	25.2	84.3	439.2	35.7	119.6
	47.6	1378.8	39.9	55.2	1599.4	46.3	66.7	1930.3	55.9	81.9	2184.3	63.2	116.2	3098.7	89.7

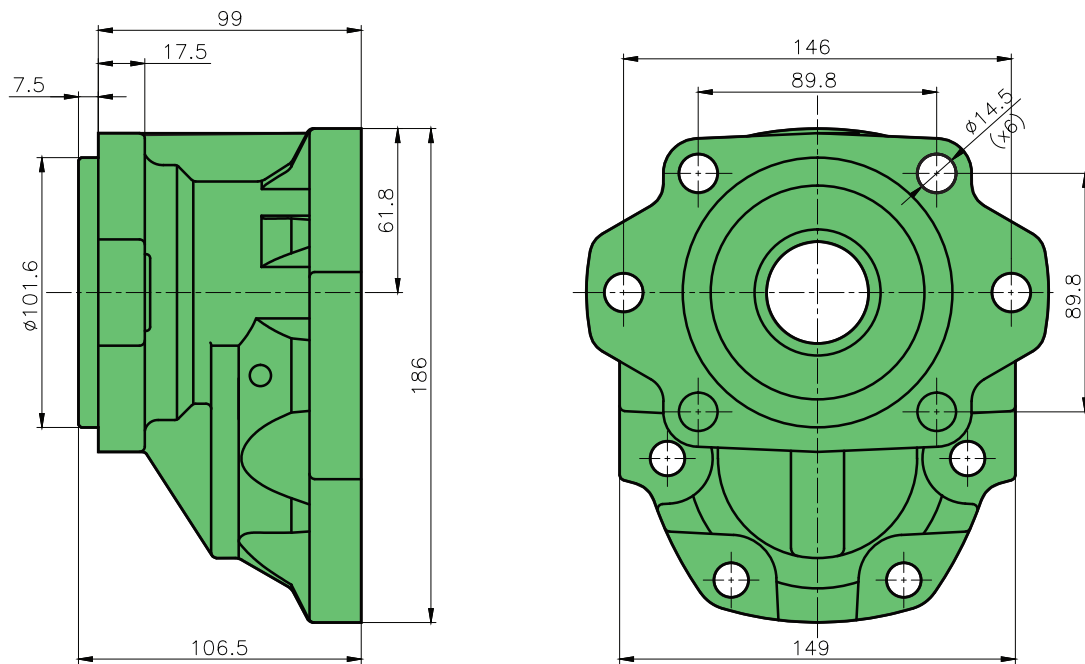
Los ensayos se realizaron a una presión de operación de 190 bar
Temperatura durante el ensayo 50°C. Aceite hidráulico ISO 46.



Cualquier otro requerimiento técnico podrá ser consultado a nuestro Departamento de Ingeniería.

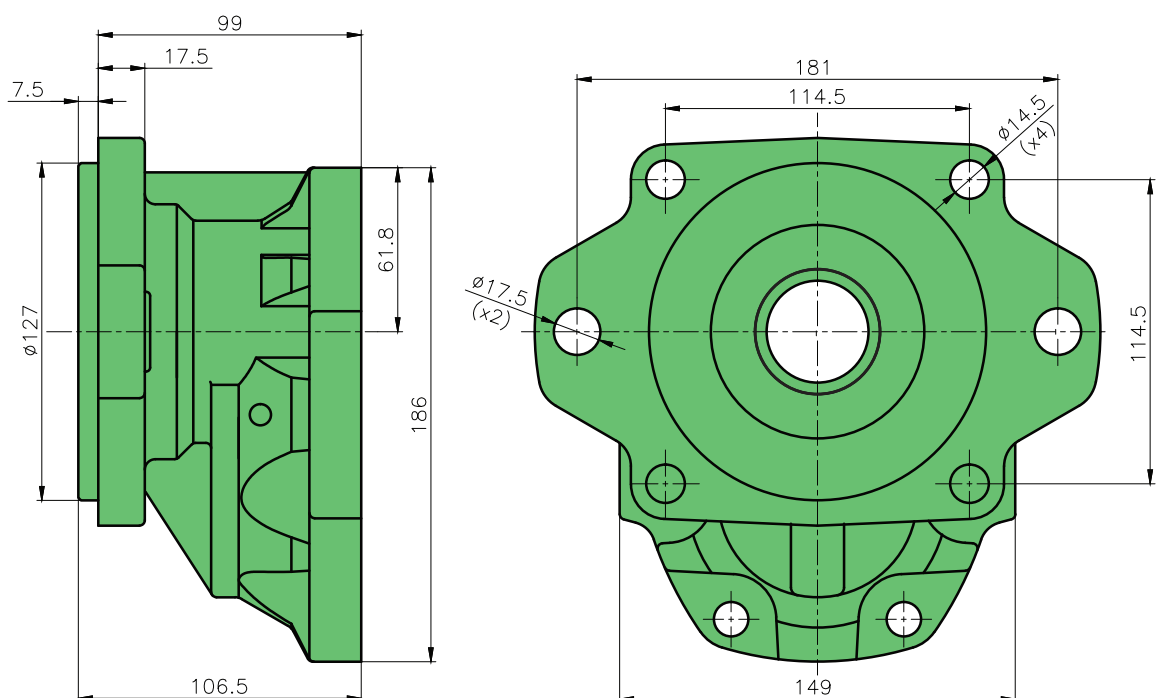
Toma de fijación CO-VK 4" (Ø101.6)

Corresponde a SAE B combinada 4 y 2 agujeros

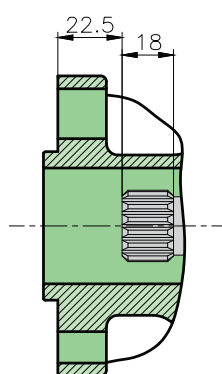
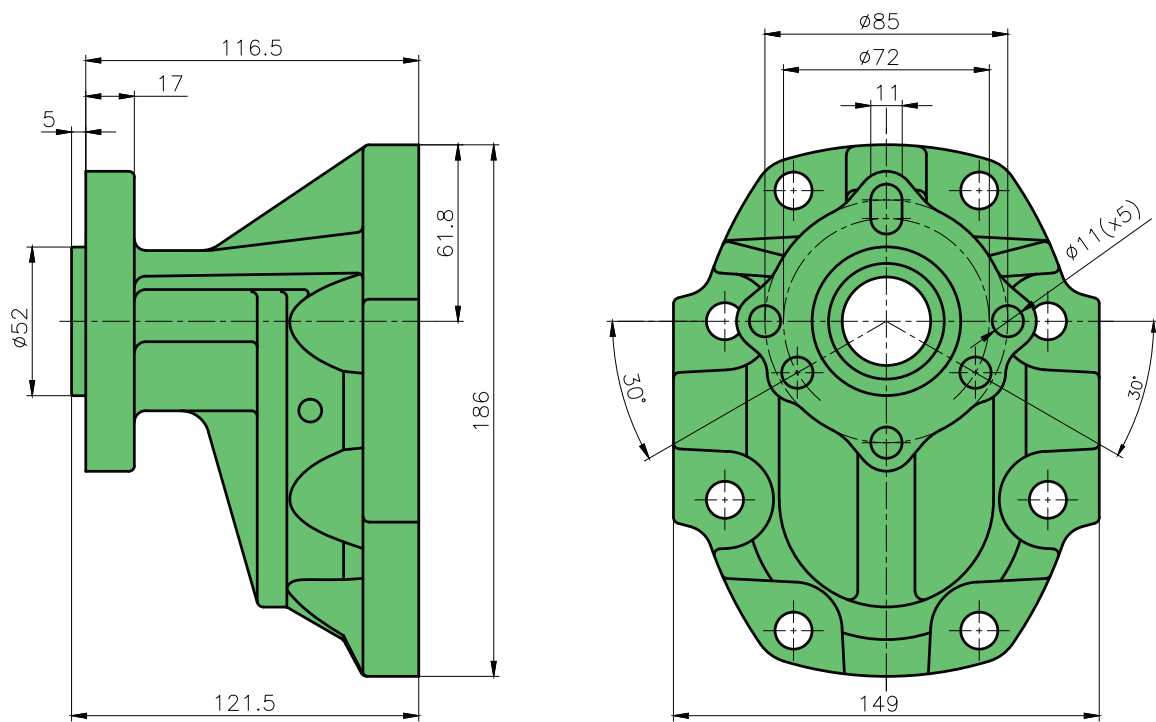


Toma de fijación CO-VK 5" (Ø127)

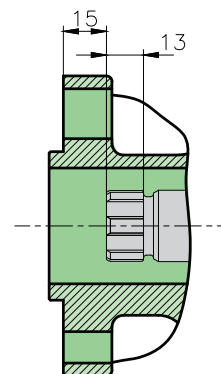
Corresponde a SAE C combinada 4 y 2 agujeros



Toma de fijación TF (Ø52) (3 y 4 fijaciones)

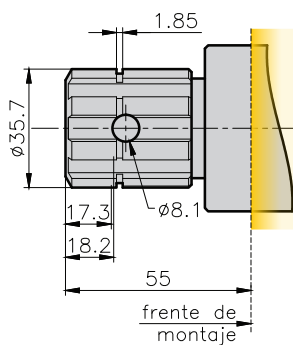
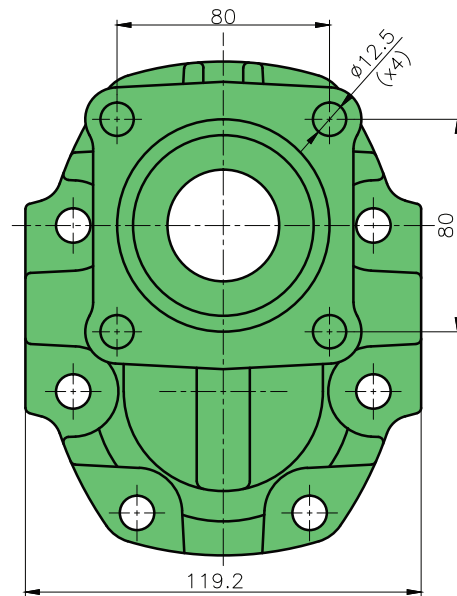
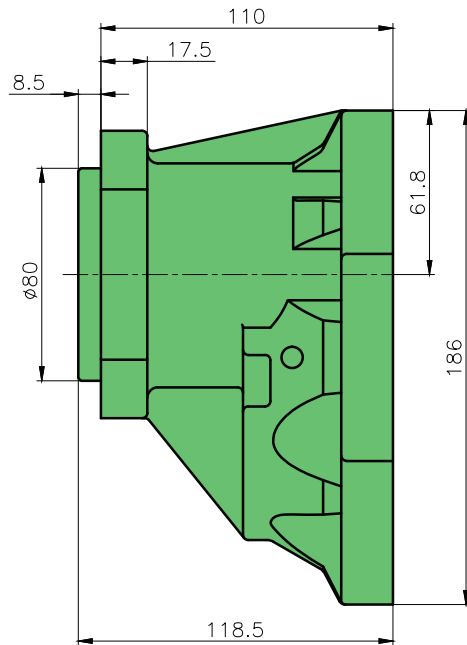


Z= 15 Estras
DP= 16/32
Ø= 25.4 mm (1")

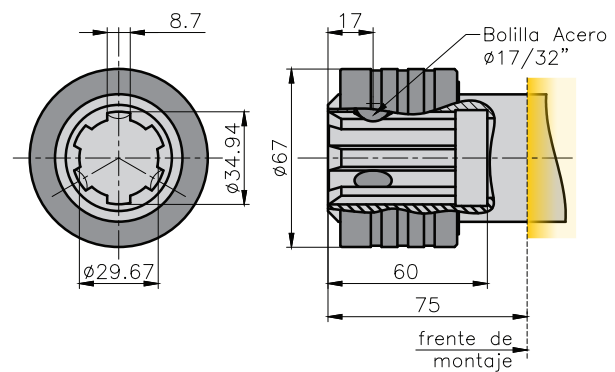


Z= 6 Estras
Ø= 25 mm
(21 UNI 221)

Toma de fijación ISO (Ø80)

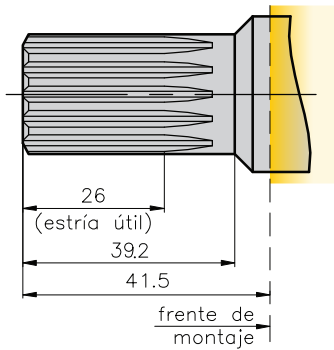


Z= 8 Estrías
Ø= 36 mm
(8x32x36)



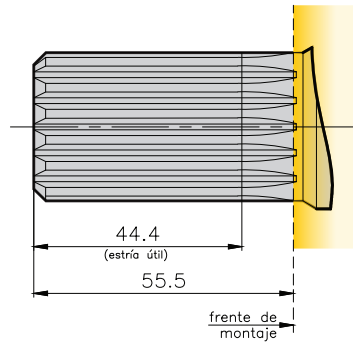
Acople Rápido
Z= 6 Estrías (H)
Ø= 34.94 mm

Estriado Z=13 (SAE)*



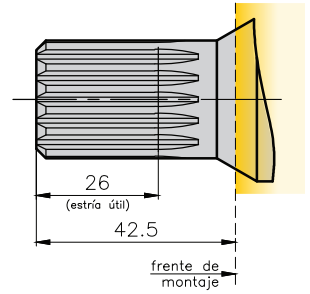
DP= 16/32
Ø= 22.22 mm

Estriado Z=14 (SAE)



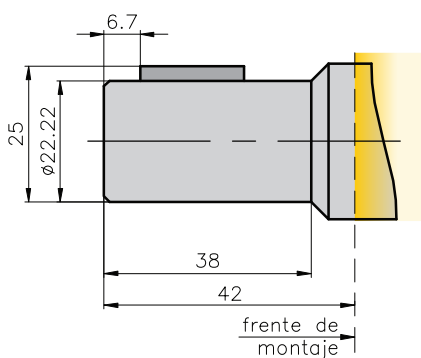
DP= 16/32
Ø= 31.75 mm

Estriado Z=15 (SAE)*



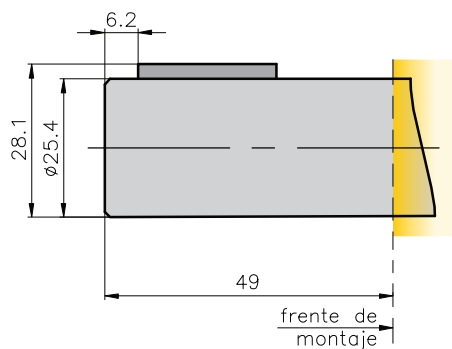
DP= 16/32
Ø= 25.4 mm

Cilíndrico Ø22.22 (7/8")*



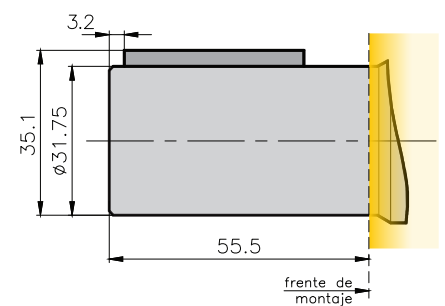
Ø= 22.22 mm (7/8")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 3/4"

Cilíndrico Ø25.40 (1")*



Ø= 25.40 mm (1")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 1"

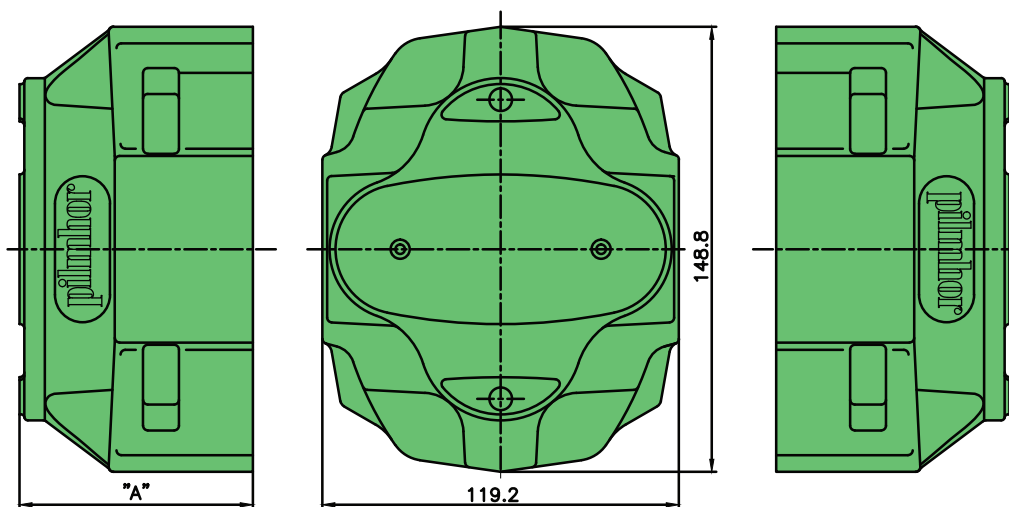
Cilíndrico Ø31.75 (1 1/4")



Ø= 31.75 mm (1 1/4")
Chav. Cuadrada
5/16" x 5/16" x 1 1/2"

*Aplicable únicamente a caudales de 125, 145 y 175 lts/min.

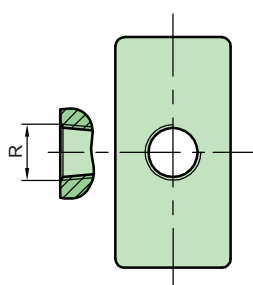
CUERPO-TAPA POSTERIOR GRUPO AP40



MODELO	COTA "A" (mm)
125-AP40	93.9
145-AP40	97.5
175-AP40	103.5
215-AP40	110.8
265-AP40	119.9
305-AP40	127.2

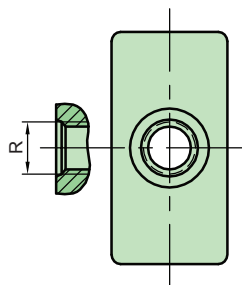
		PERFORADOS ADMISIBLES																							
		CUERPO-TAPA																							
	CÓDIGO N° (SAE)	ENTRADA LATERAL						SALIDA LATERAL						ENTRADA POSTERIOR						SALIDA POSTERIOR					
		125	145	175	215	265	305	125	145	175	215	265	305	125	145	175	215	265	305	125	145	175	215	265	305
PERFORADO (P)	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	24	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PERFORADO (S)	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Perforado rosca cónica



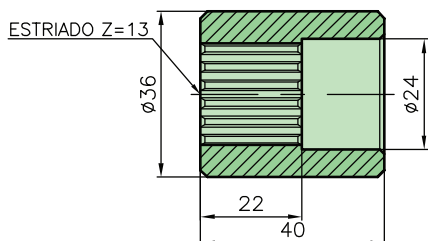
CÓDIGO DEL PERFORADO (P)		
NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO N° (SAE)
1/2"	1/2" NPTx14	8
3/4"	3/4" NPTx14	12
(* 1"	1" NPTx11 1/2	(* 16
1 1/4"	1 1/4" NPTx11 1/2	20
1 1/2"	1 1/2" NPTx11 1/2	24

Perforado rosca cilíndrica para arosello



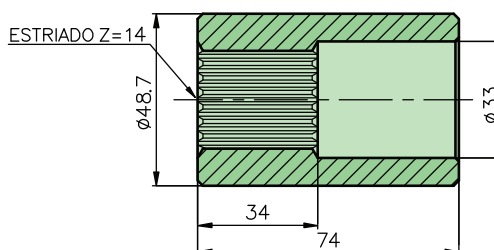
CÓDIGO DEL PERFORADO (S)		
NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO N° (SAE)
1/2"	3/4" UNFx16	8
5/8"	7/8" UNFx14	10
3/4"	1 1/16" UNFx12	12
7/8"	1 3/16" UNFx12	14
(* 1"	1 5/16" UNFx12	(* 16
1 1/4"	1 5/8" UNFx12	20
1 1/2"	1 7/8" UNFx12	24

Manguito Z=13



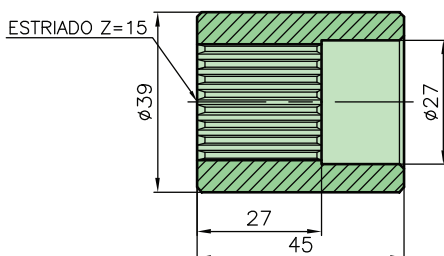
Z= 13 SAE
DP= 16/32
Ø= 22.22 mm

Manguito Z=14



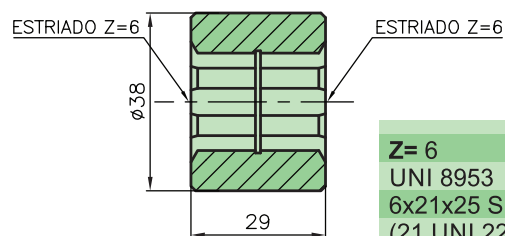
Z= 14 SAE
DP= 12/24
Ø= 31.70 mm

Manguito Z=15



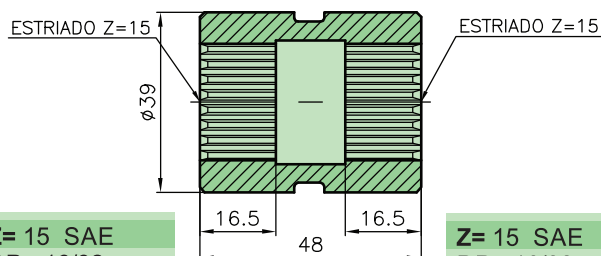
Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Manguito Z=6 - Z=6



Z= 6
UNI 8953
6x21x25 S
(21 UNI 221)

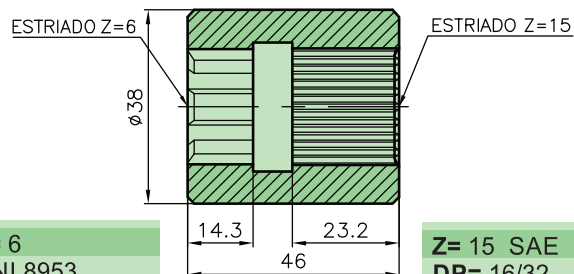
Manguito TF Fusible Z=15 - Z=15



Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

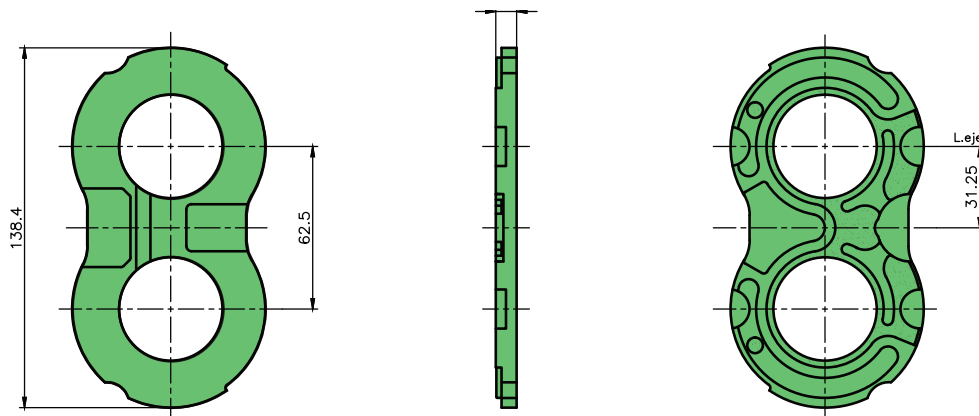
Manguito TF Z=6 - Z=15



Z= 6
UNI 8953
6x21x25 S
(21 UNI 221)

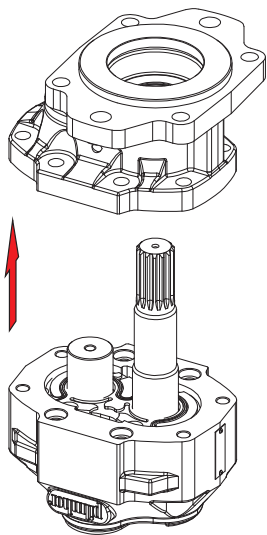
Z= 15 SAE
DP= 16/32
Ø= 25.40 mm

Placa antifricción

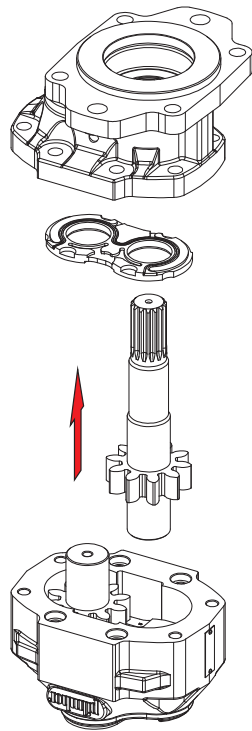


CAMBIO DE GIRO GRUPO AP40

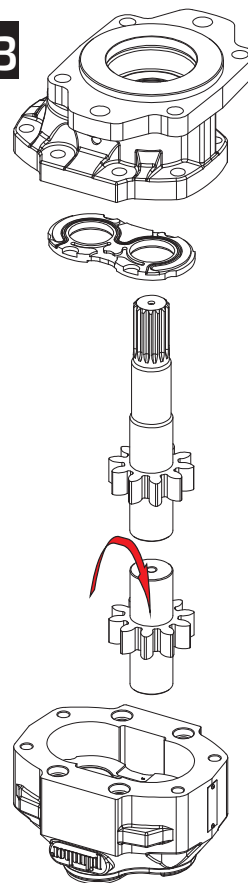
1



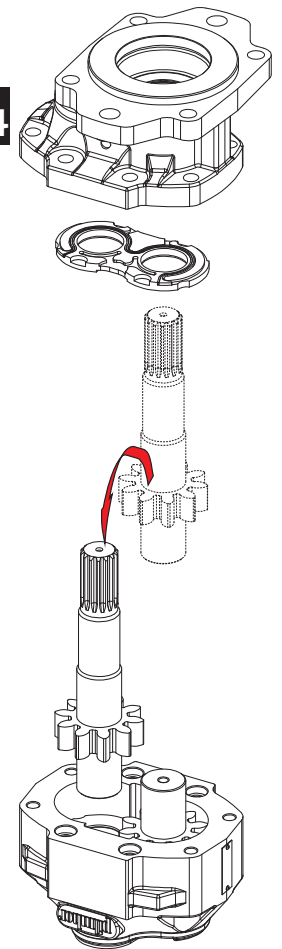
2



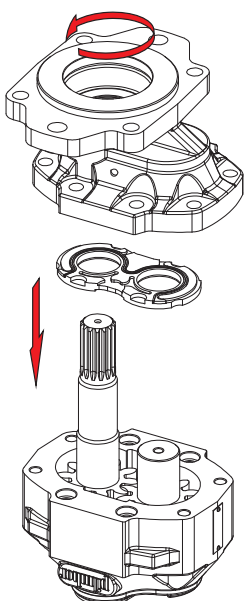
3



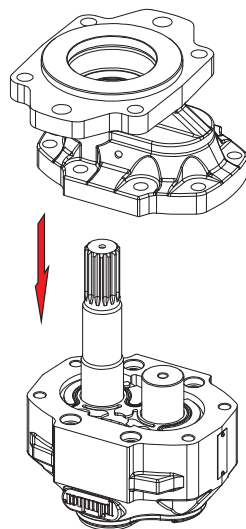
4



5

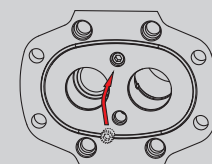
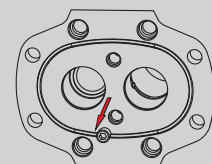
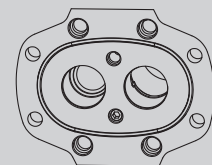


6



IMPORTANTE

Modificar la posición del gusanillo, en función del giro.





www.pilmhor.com

Francisco de Arteaga 2225 - B° Villa Adela - X5011CXG - Córdoba - Argentina
+54 (351) 4650012 / 4655014 / 4652697 (líneas rotativas)
info@pilmhor.com.ar / +54 9 351 3455614 (WhatsApp)



Cod: CT-45-001
Version: 02/2025